



Tehnički list K477

05/2006

K477 Knauf K1 za ispunu i zaglađivanje

Materijal, područje primjene, svojstva, obrada

Materijal

Sastav materijala

Knauf K1 je gipsani materijal za ispunu i zaglađivanje s disperzijskim primjesama i dodacima koji su prilagođeni području primjene.

Skladištenje

U suhim prostorijama na paletama 6 mjeseci. Sadržaj oštećenih vreća prepuniti i čim prije potrošiti.

Podaci za narudžbu

Vreća 25 kg br. proizvoda 66569
42 vreće na paleti
Vreća 5 kg br. proizvoda 73027

Područje primjene

Knauf K1 materijal za ispunu i zaglađivanje primjenjuje se na unutarnjim površinama za zaglađivanje i za izradu visokokvalitetnih površina na svim uobičajenim podlogama kao što su gotovi betonski elementi, ostale vrste betoniranih površina, gipsane ploče i žbuke.

Knauf K1 je pogodan za ispunu spojeva betonskih gotovih elemenata, za ispunu pukotina, za izravnavanje neravnina i zaglađivanje spojeva u debljinama slojeva od 0 do 40 mm.

Svojstva

- gipsani materijal s disperzijskim dodacima
- praškasti materijal pripremljen za miješanje vodom
- miješa se bez stvaranja grudica
- višestruk način primjene
- moguće je strojno nanošenje (npr. s PFT FOX)
- kremasta kakvoća
- visoka izdašnost
- brzo suši
- izvlači se na "nulu"
- ne mijenja volumen prilikom sušenja

Obrada

Podloga

- Podloga mora biti nosiva, čvrsta i očišćena, betonske površine moraju biti dostatno suhe i odmašćene.
- Stanje podloge treba provjeriti prema ÖNORM B 3346 ili odgovarajućoj HRN.
- Prema stanju podloge preporuča se prethodni premaz Knauf Betokontakt ili Knauf Putzgrund. Ožbukane površine treba premazati s Knauf Tiefengrund.
- Kako bi se izbjegle deformacije uslijed vlaženja, potrebno je gipsane ploče prije zaglađivanja premazati s Knauf Putzgrund.

Utrošak materijala

Po m² i debljine sloja od 1 mm potrebno je cca. 1 kg materijala. S jednom vrećom od 25 kg se s debljinom sloja od 2 mm može zagladiti cca. 12 m² površine.

Priprema smjese i obrada

- Knauf K1 sipati u čistu vodu do neposredno ispod razine vode u posudi (vreća od 25 kg u posudu s cca. 18 lit vode) i miješati s električnim muljalom pri maloj brzini vrtnje do postizanja kremasto tekuće gustoće bez grudvica.
- K1 treba unutar cca. 40-50 minuta obraditi.
- Kod obrade cijele površine K1 se nanosi i poravnava s gleterom, gladilicom ili strojnim prskanjem s PFT-FOX, nakon cca. 50 min. površinu treba završno zagladiti.
- Spojeve gotovih betonskih elemenata prvo treba ispuniti i po potrebi ih treba u drugoj radnoj fazi završno zagladiti. Ako se na površinu predviđa nanošenje boje preporuča se uporaba bandažne trake kod obrade spoja.
- Knauf K1 se ne obrađuje pri temperaturama nižim od +5°C.

Napomene

- Knauf K1 se ne smije miješati s drugim materijalom - moguće su promjene svojstava materijala.
- Skrućeni materijal se dodavanjem vode i ponovnim miješanjem ne smije obrađivati.
- Posude i alat nakon završetka radova oprati s vodom. Ostaci materijala mogu smanjiti otvoreno vrijeme smjese koja se priprema slijedeća.

☎ 00 385 1 3035 400

✉ knauf@knauf.hr

🌐 www.knauf.hr

Konstruktivska, statička i građevinsko-fizikalna svojstva Knauf sistema mogu se ostvariti samo ukoliko je osigurana isključiva primjena sistemskih komponenata iz Knauf proizvodnog programa.

Knauf d.o.o., Ulica grada Vukovara 21, 10000 Zagreb, Tel.: + 385 1 3035 400, Fax: + 385 1 3035 415

Zadržavamo pravo tehničkih izmjena. Važeće je aktualne izdanje. Naše jamstvo se odnosi na besprijekornu kakvoću naših proizvoda. Konstruktivska, statička i građevinsko-fizikalna svojstva Knauf sistema mogu se ostvariti samo ukoliko je osigurana isključiva primjena sistemskih komponenata iz Knauf proizvodnog programa. Podaci o potrošnji, količini i načinu rada iskustveni su podaci, te ih se u slučaju većih odstupanja u praksi ne može bez daljnjega primijeniti. Sva prava pridržana. Za sve izmjene, preštampavanja i fotomehaničku reprodukciju (u cjelini, ili djelomično) potrebna je izričita suglasnost tvrtke Knauf d.o.o.