

P511a



Tehničko uputstvo P511a

01/2008

P511a Knauf Multi – Finish M

Gipsani glet materijal za površine visoke kvalitete

P511a Knauf Multi – Finish M

Gipsani glet materijal za površine visoke kvalitete



Materijal

Opis proizvoda

Knauf Multi-Finish M je praškasti gipsani materijal.

Skladištenje

U suhom prostoru na drvenim paletama skladišti se cca. 6 mjeseci. Otvarane vreće treba dobro zatvoriti.

Pakiranje

25 kg vreća

Br. proizvoda 00096623

Područje primjene

Knauf Multi-Finish M je praškasti gipsani glet materijal za isključivu strojnu obradu s PFT RITMO POWERCOAT, za zaglađivanje hrapavih i neravnih podloga, gotovih betonskih elemenata, proreza i rupa, za tankoslojno žbukanje ravnih podloga kao što su betonske i žbukane podloge te površine iz gipsanih ploča.

Knauf Multi-Finish M je idealan materijal za izradu zaglađenih površina kvalitete Q4, kao i za izradu visokovrijednih dekorativnih izvedbi na površinama u unutarnjem prostoru.

Svojstva materijala

- strojna obrada (PFT RITMO POWERCOAT)
- gipsano vezivo
- praškasti materijal
- univerzalna primjena
- vrlo mekana gustoća
- s dodatcima umjetnih materijala
- vrlo izdašno
- brzo sušenje
- izvlači se na nulu

Obrada

Podloga

Podloga mora biti nosiva, čvrsta, ravna i čista, betonske površine moraju biti dostatno osušene, očišćene od masnoća, ožbukane površine trebaju biti poravnate i međusobno povezane.

Podlogu za žbukanje treba ispitati i provjeriti prema DIN 18350 odn. DIN 1961.

Ovisno o stanju betonske podloge preporučuje se prethodno premazivanje s Knauf Betokontakt. Gipsane ploče treba prethodno premazati s Knauf Putzgrund, (stare) žbuke s Knauf Tiefengrund.

Priprema materijala

Knauf Multi-Finish M priprema se, transportira se i nanosi na površinu s mješalicom PFT RITMO POWERCOAT. Omjer s vodom treba tako odrediti da nastane rijedak mort kremaste gustoće.

Obrada

S produžetkom za prskanje Knauf Multi-Finish M se može nanositi do visine stropa od 3,20 m. Odmah nakon što se materijal nanese potrebno je s gleterom Knauf Multi-Finish M rasporediti ravnomjerno po površini. Ovisno o upojnosti podloge, nakon cca. 40 do 60 min., s istim alatom površinu treba izvući i tijekom stvrdnjavanja jednom ili dva puta zagladiti.

Prije drugog zaglađivanja površinu treba navlažiti s malo vode. Kod većih površina i visokih zahtjeva za kvalitetom površine preporučuje se neposredno prije izvlačenja naprskati tanak drugi sloj materijala. Tada prema prethodnom opisu površinu treba jednom ili dva puta zagladiti. Spojevi između gotovih betonskih elemenata se također mogu ispuniti strojnim nanošenjem. Po potrebi treba područje spoja pregledati u drugom radnom postupku i poravnati s okolnom plohom. Ako se predviđa završni premaz preporuča se uporaba papirnate bandažne trake.

Kod zaglađivanja cijele površine betonskih podloga, gipsanih ploča i ožbukanih površina Knauf Multi-Finish M se nanosi kao tankoslojna žbuka debljine cca. 2 mm u jednom sloju. U slučaju potrebnog višeslojnog zaglađivanja treba voditi računa da je prethodni sloj materijala suh i stvrdnut. Zatim treba nanijeti Knauf Aufbrennsperre (1:3 razrijeđeno). Nakon što se premaz osuši moguće je nanošenje slijedećeg sloja glet-materijala.

Temperatura obrade

Knauf Multi-Finish M ne smije se primjenjivati pri temperaturama zraka i podloge nižim od +5 °C.

Posebne napomene

Knauf Multi-Finish M obrađuje se samo strojno i to s mješalicom PFT RITMO POWERCOAT.

Kod ručne obrade koristi se isključivo Knauf Readyfix (F1) ili Grünband (K1).

Maksimalni prekid rada prskanja je 15 minuta. Nakon toga stroj treba očistiti. Knauf Multi-Finish M se ne smije miješati s drugim materijalom. U suprotnome bi se svojstva mogla u velikoj mjeri promijeniti. Materijal koji se počeo stvrdnjavati ne smije se više dodavanjem vode obrađivati i nanositi. Mješalicu i crpku PFT RITMO POWERCOAT i alat odmah nakon završetka radova treba očistiti i oprati s vodom. Ostaci morta mogu umanjiti otvoreno vrijeme slijedećeg materijala.

Utrošak materijala

Cca. 1,0 kg/m² i mm debljine sloja. S jednom vrećom (25 kg) i slojem materijala debljine 2 mm moguće je zagladiti približno 10 m² površine.

Obrada površine

Prethodna obrada za premazivanje i završne obloge

Žbuka mora biti suha, čvrsta i očišćena od prašine. Pridržavati se navoda normi DIN 18363 odn. DIN 18366. Prije daljnjeg premazivanja ili lijepljenja tapeta površine treba prethodno premazati s odgovarajućim sredstvima koje propisuje proizvođač završnog premaza. Na Knauf Multi-Finish M nije dopušteno lijepljenje keramičkih pločica.

P511a Knauf Multi – Finish M

Gipsani glet materijal za površine visoke kvalitete




Poz.	Opis	Količina	Jedinična cijena	Ukupno
.....	<p>Unutarnja tankoslojna žbuka, stupanj kvalitete Q2/Q3* - zaglađeno</p> <p>Jednoslojna unutarnja žbuka za stropove/zidove, kao zaglađena žbuka, kao podloga za tapete i premaze</p> <p>Stupanj kvalitete: Q2-zaglađeno/Q3-zaglađeno* prema DIN V 18550 dodatak B, prosječna debljina žbuke 2 mm/3 mm/5 mm*, visina podgleda stropa/visina zida* u m, Podloga iz betona / betonskih gotovih elemenata / plinobetona / lakog betona /*</p> <p>Proizvod: Knauf Multi-Finish M</p> m ² kn kn
.....	<p>Unutarnja tankoslojna žbuka, stupanj kvalitete Q4 - zaglađeno</p> <p>Jednoslojna unutarnja žbuka za stropove/zidove, kao zaglađena žbuka, kao podloga za tapete i premaze</p> <p>Stupanj kvalitete: Q4-zaglađeno prema DIN V 18550 dodatak B, prosječna debljina žbuke 2 mm/3 mm/5 mm*, visina podgleda stropa/visina zida* u m, Podloga iz betona / betonskih gotovih elemenata / plinobetona / lakog betona /*</p> <p>Proizvod: Knauf Multi-Finish M</p> m ² kn kn
.....	<p>Zapunjavanje spojeva gotovih betonskih elemenata</p> <p>Zapunjavanje spojeva gotovih betonskih elemenata, unutra visina podgleda stropa/visina zida* u m, zaglađena površina</p> <p>Proizvod: Knauf Multi-Finish M</p> m ² kn kn
.....	<p>Zaglađivanje hrapavih i neravnih podloga</p> <p>Zaglađivanje hrapavih i neravnih podloga, unutra visina podgleda stropa/visina zida* u m, priprema podloga s prosječna debljina žbukemm</p> <p>Proizvod: Knauf Multi-Finish M</p> m ² kn kn
.....	<p>Zapunjavanje malih šupljina i rupa</p> <p>Zapunjavanje malih šupljina i rupa na betonskim površinama, unutra visina podgleda stropa/visina zida* u m, podloga za žbukanje je beton</p> <p>Proizvod: Knauf Multi-Finish M</p> m ² kn kn
.....	<p>Zaglađivanje gipsanih stropova / gipsanih zidova, stupanj kvalitete Q4</p> <p>Zaglađivanje kao dopunski rad za gipsane stropove/zidove* prema najvišim zahtjevima za stupanj kvalitete površine Q4 i prema tolerancijama ravnine prema DIN 18202 tab 3, red 7 za stropove/zidove (jednostrano/dvostrano)*, visina podgleda stropa/visina zida* u m, Podloga iz gipsanih ploča za: glatke/strukturirane* stropne obloge/zidne obloge* sa sjajnom površinom/ za lazure/premaze/druge visokovrijedne tehnike za obradu površine* Izvedba s posebnim temeljnim premazom, bijelo pigmentirano, organskog porijekla</p> <p>Proizvod: Knauf Putzgrund</p> <p>i zaglađena žbuka, cijela površina, debljina sloja 2 mm, glatka površina.</p> <p>Proizvod: Knauf Multi-Finish M</p> m ² kn kn
				Ukupno.....kn

* precrtati neodgovarajuće



Zadržavamo pravo tehničkih izmjena. Važeće je aktualno izdanje. Naše jamstvo se odnosi na besprijekornu kakvoću naših proizvoda. Konstrukcijska, statička i građevinsko-fizikalna svojstva Knauf sustava mogu se ostvariti samo ukoliko je osigurana isključiva primjena komponenata iz Knauf proizvodnog programa. Podaci o potrošnji, količini i načinu rada iskustveni su podaci, te ih se u slučaju većih odstupanja u praksi ne može bez daljnega primijeniti. Sve sadržane informacije odgovaraju našem sadašnjem stupnju tehničkog razvoja. Ne sadrži ukupno stanje opće priznatih pravila tehnike građenja, pripadajućih normi, smjernica i pravila struke. Izvođač radova treba voditi računa o tome i o odgovarajućim pravilima izvođenja radova. Sva prava pridržana. Za sve izmjene, dotisak, fotomehaničku i elektronsku reprodukciju (u cjelini, ili djelomično) potrebna je izričita suglasnost tvrtke Knauf d.o.o. Ul. grada Vukovara 21, 10000 Zagreb

P511a/KRO/HR/01.08/MM/D

 00 385 1 3035 400

 knauf@knauf.hr

 www.knauf.hr