

KNAUF

K464



Tehničko uputstvo K464

01/2008

K464 Knauf Readygips

Pastezna gipsana gletmasa pripremljena za obradu

K464 Knauf Readygips

Pastezna gipsana gletmasa pripravljena za obradu



Opis proizvoda

Knauf Readygips proizveden je iz disperzijskog veziva i kombinacije fino zrnatih mineralnih punila iz kalcijeva sulfata koji su dodacima prilagođeni području primjene.

Pakiranja

20 kg kanta Br. proizvoda 00047543
25 kg plastična vreća Br. proizvoda 00088738

Skladištenje

Zaštiti od mraza, viših temperatura i neposrednog zračenja sunca.

Pri sobnoj temperaturi se skladišti min. 6 mjeseci.

Područje primjene

Knauf Readygips se koristi

- za zaglađivanje zidnih i stropnih ožbukanih površina (gipsane, vapnene i vapneno-cementne žbuke) prije lijepljenja tapeta i soboslikarskih radova, za obradu betonskih podloga i površina iz plinobetona u unutarnjim prostorima
- za obradu spojeva gipsanih ploča s AK (zakošeno) rubom i sa SK (ravno rezanim) rubom. Za ručnu ili strojnu obradu s Knauf bandažnom trakom Kurt.
- za završno izravnavanje (finiš) obrađenih spojeva gipsanih ploča koje su standardno obrađene s Knauf Uniflott ili Fugenfüller. Za postizanje kvalitete površine kategorije Q3.
- za zaglađivanje cijele površine gipsanih ploča za postizanje kvalitete površine prema kategoriji Q4.

Posebne napomene

Knauf Readygips nije pogodan za obradu spojeva kod protupožarnih konstrukcija. Uporaba za postizanje kvalitete površine (n.pr. Q3 ili Q4) je dopuštena. Knauf Readygips nije pogodan za obradu spojeva perforiranih ploča.

Svojstva materijala

- pripremljeno za obradu
- bez utroška vremena za pripremu smjese i bez namakanja
- pastezna gustoća
- vrlo jednostavna obrada
- strojno obradivo, n.pr. Airless
- može se obrađivati s uređajem za obradu spojeva, n.pr. Ames

Obrada

Podloga

Podloga mora biti suha, nosiva, čvrsta, ravna i čista. Gipsane ploče na nosivoj potkonstrukciji moraju biti čvrsto montirane, moraju biti suhe, čiste i u području spojeva očišćene od prašine. Veće rupe treba ispuniti s Knauf Fugenfüller Leicht ili Knauf Uniflott. Prethodno popunjeni i obrađeni spojevi ploča moraju biti suhi i dobro poravnati prema površini gipsane ploče.

Priprema materijala

Materijal treba promiješati, i po potrebi razrijediti s malom količinom vode. Uvijek treba koristiti čiste posude i čisti alat. Plastičnu vreću treba isprazniti pomoću naprave za istiskivanje u kantu za pripremu morta ili direktno u odgovarajući Airless uređaj.

Obrada

Alat: gleter ili uređaj za zaglađivanje/obradu spojeva Ames. Za obradu Readygipsa s Airless uređajem pogodne su odgovarajuće klipne crpke čiji je učinak prilagođen obradi pasteznih materijala (n.pr. PFT SAMBA XL).

Zapuniti spojeve ploča, Knauf bandažnu traku Kurt položiti u materijal i utisnuti s lopaticom. Prije nanošenja narednih slojeva glet materijala prethodni sloj mora biti suh i stvrdnut. Učvrstna sredstva (glave vijaka) također treba pregledati.

Za zaglađivanje cijele površine ili za zaglađivanje hrapavih površina, Knauf Readygips treba s gleterom ili strojno s Airless uređajima ili posebnim crpkama (n.pr. PFT-Swing) nanijeti u sloju debljine od maks. 3 mm i rasporediti po površini odn. utisnuti na površinu. Nakon što se materijal osuši površinu treba pobrusiti i očištititi ju od prašine.

Posebne napomene

Knauf Readygips se ne smije miješati s drugim materijalima. Nakon uporabe pribor i alat treba očištititi i oprati vodom.

Otvoreno vrijeme

Materijal se stvrdnjava sušenjem.

Temperatura obrade

Zaglađivanje započeti tek kada se ne očekuju veće promjene duljine gipsanih ploča uslijed promjena vlažnosti ili temperature.

Kod primjene estriha iz lijevanog asfalta zaglađivanje izvesti tek nakon završene obrade podne površine.

Temperatura prostora i podloge ne smije biti niža od +10 °C.

Oblaganje / premazivanje

Prije daljnjeg premazivanja ili lijepljenja tapeta površine gipsanih ploča treba prethodno premazati sa sredstvima koje propisuje proizvođač ljepila odn. završnog premaza.

Dopuštena su samo ljepila iz metilne celuloze.

Nakon lijepljenja papirnatih ili stakleno vlaknastih tapeta te nakon nanošenja žbuka iz umjetnih smola i celuloze potrebno je dostatnim ventiliranjem osigurati brzo sušenje.

K464 Knauf Readygips

Pastezna gipsana gletmasa pripremljena za obradu



Utrošak materijala

Readygips	utrošak u kg/m ²	Izdašnost u m ² po 20 kg kanti	po 25 kg vreći
Obrada spojeva za stupanj kvalitete Q2 (ploča 4AK)	cca. 0,4	50	62
Zaglađivanje cijele površine za stupanj kvalitete Q3, na Q2 površini	cca. 0,5	40	50
Zaglađivanje cijele površine za stupanj kvalitete Q4, po mm debljine	cca. 1,5	13	16


Raspisni tekstovi

Poz.	Opis	Količina	Jedinična cijena	Ukupno
.....	Sustav za zaglađivanje unutarnjih zidova / unutarnjih stropova*, organski vezani materijal s mineralnim punilima, visina podgleda stropa/visina žbuke* u m, kao zaglađena žbuka, prosječna debljina 2 mm, jednoslojna žbuka, stupanj kvalitete: Q4 zaglađeno prema DIN V 18550, dodatak B povišeni zahtjevi prema glatkoći površine, s prethodnim premazom m ² kn kn
	Proizvod: Knauf Readygips			
.....	Sustav za zaglađivanje unutarnjih zidova / unutarnjih stropova*, organski vezani materijal s mineralnim punilima, visina podgleda stropa/visina žbuke* u m, kao glet materijal, prosječna debljina 1 mm, glatka površina, s prethodnim premazom m ² kn kn
	Izvedba kao reparaturno zaglađivanje			
	Proizvod: Knauf Readygips			
.....	Zaglađivanje kao dodatan rad za gipsane unutarnje zidove / spuštene stropove*, za više zahtjeve prema kategoriji kvalitete Q4, povišeni zahtjevi prema glatkoći površine prema DIN 18202, tab 3, red 7, na stropovima/zidovima*, visina podgleda stropa/visina zida* u m, Podloga iz gipsanih ploča pripremljena za lazure/premaze/glatke/strukturirane* zidne obloge sa sjajem*, Izvedba s glet materijalom, cijela površina, debljina sloja 2 mm, površina glatka. m ² kn kn
	Proizvod: Knauf Readygips			
				Ukupno.....kn
	* precrtati neodgovarajuće			



Zadržavamo pravo tehničkih izmjena. Važeće je aktualno izdanje. Naše jamstvo se odnosi na besprijekornu kakvoću naših proizvoda. Konstrukcijska, statička i građevinsko-fizikalna svojstva Knauf sustava mogu se ostvariti samo ukoliko je osigurana isključiva primjena komponenata iz Knauf proizvodnog programa. Podaci o potrošnji, količini i načinu rada iskustveni su podaci, te ih se u slučaju većih odstupanja u praksi ne može bez daljnega primijeniti. Sve sadržane informacije odgovaraju našem sadašnjem stupnju tehničkog razvoja. Ne sadrži ukupno stanje opće priznatih pravila tehnike građenja, pripadajućih normi, smjernica i pravila struke. Izvođač radova treba voditi računa o tome i o odgovarajućim pravilima izvođenja radova. Sva prava pridržana. Za sve izmjene, dotisak, fotomehaničku i elektronsku reprodukciju (u cjelini, ili djelomično) potrebna je izričita suglasnost tvrtke Knauf d.o.o. Ul. grada Vukovara 21, 10000 Zagreb

K464/KRO/HR/01.08/MM/D

 00 385 1 3035 400

 knauf@knauf.hr

 www.knauf.hr